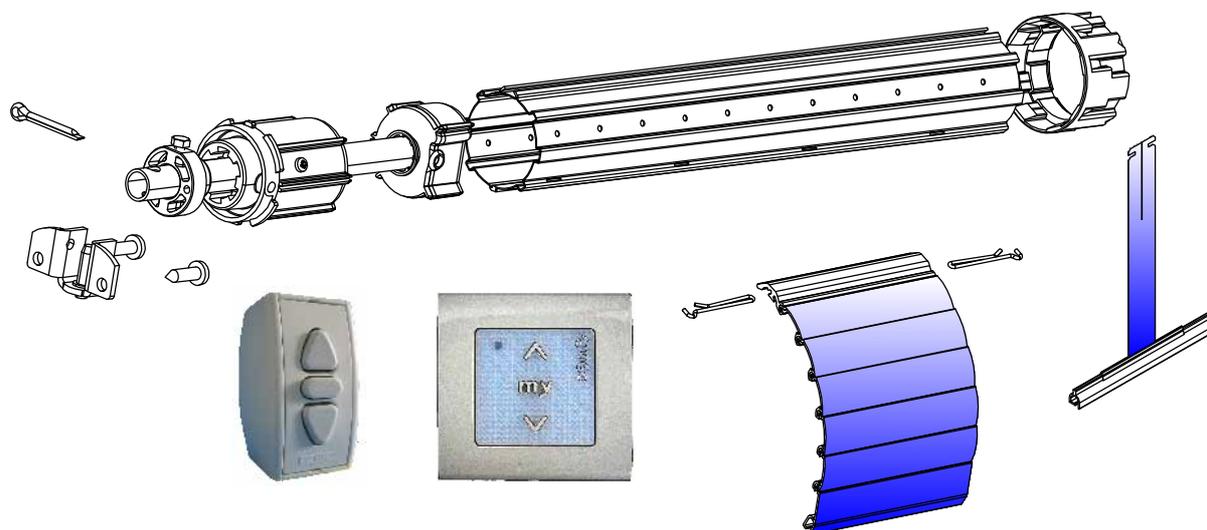


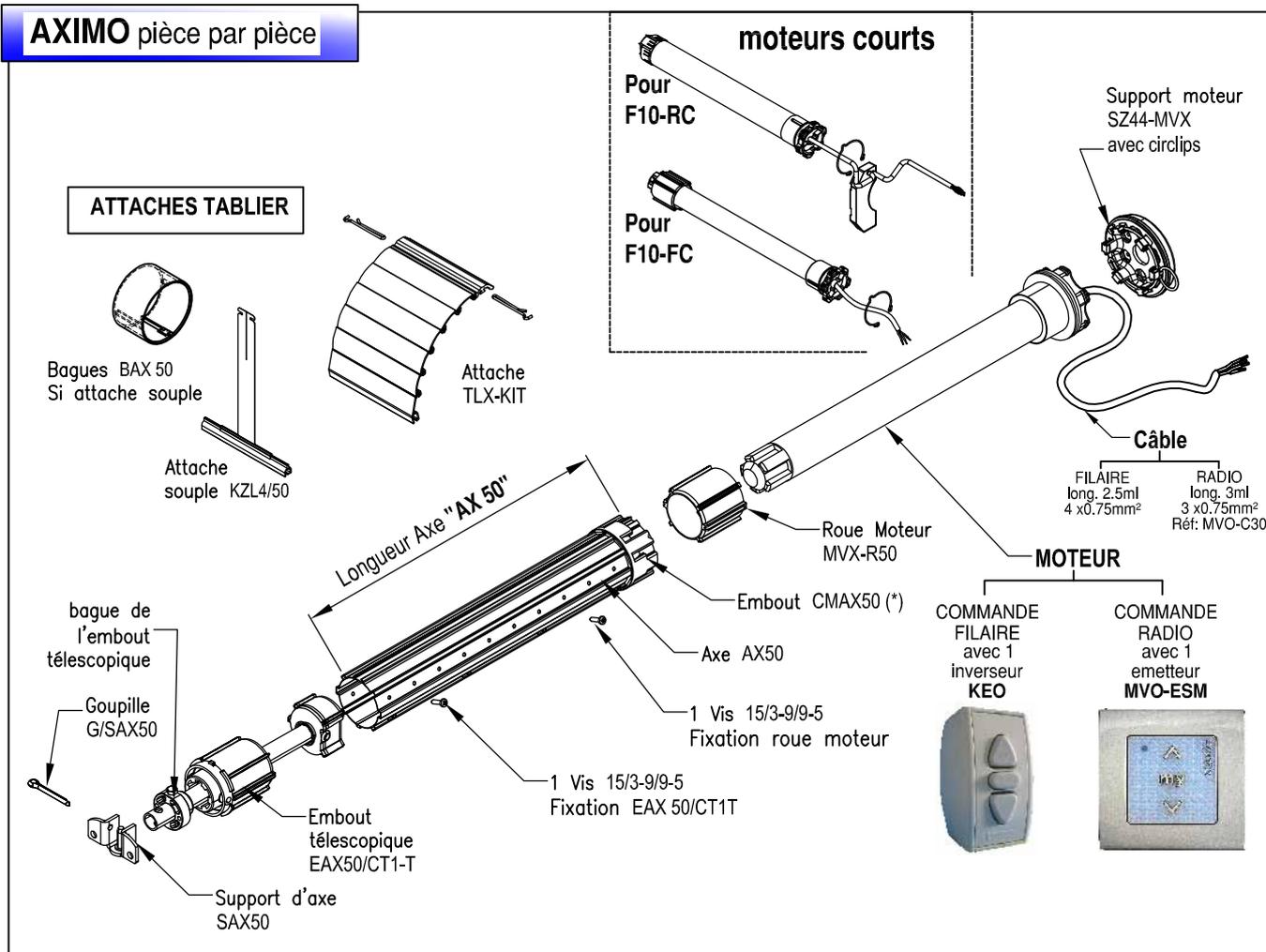
Sommaire :

AXIMO pièce par pièce	P. 1
Conditions d'utilisation	P. 1
Préparer le volet	P. 2
Ordre de montage AXIMO	P. 2 - 3
Câblage et alimentation	P. 4
Préparation des attaches pour le tablier	P. 4 - 5
Fonctionnement et réglage des fins de courses	P. 5
Limites d'utilisations et choix de Kit	P. 6



Notice de pose - AXIMO

Avant la mise en oeuvre veuillez lire les instructions ci-jointes.



Conditions d'utilisation

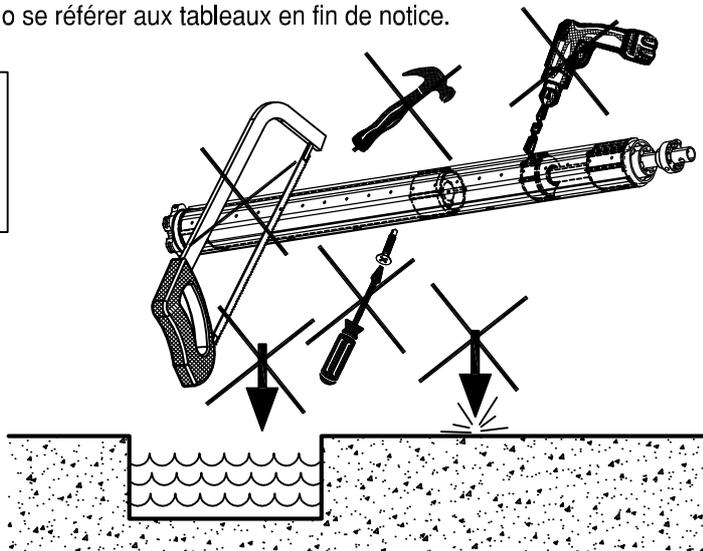
L'**AXiMO** est un axe motorisé destiné à la modernisation de volets roulants existants avec tablier vertical et coffre. Tout le confort d'une motorisation, selon votre choix, avec commande individuelle filaire ou radio.

Les éléments conservés des volets existants et ces supports doivent être en bon état et fonctionnels. Dans le cas contraire opter pour un autre produit de notre gamme Tradi VE² ou Tradi VT².

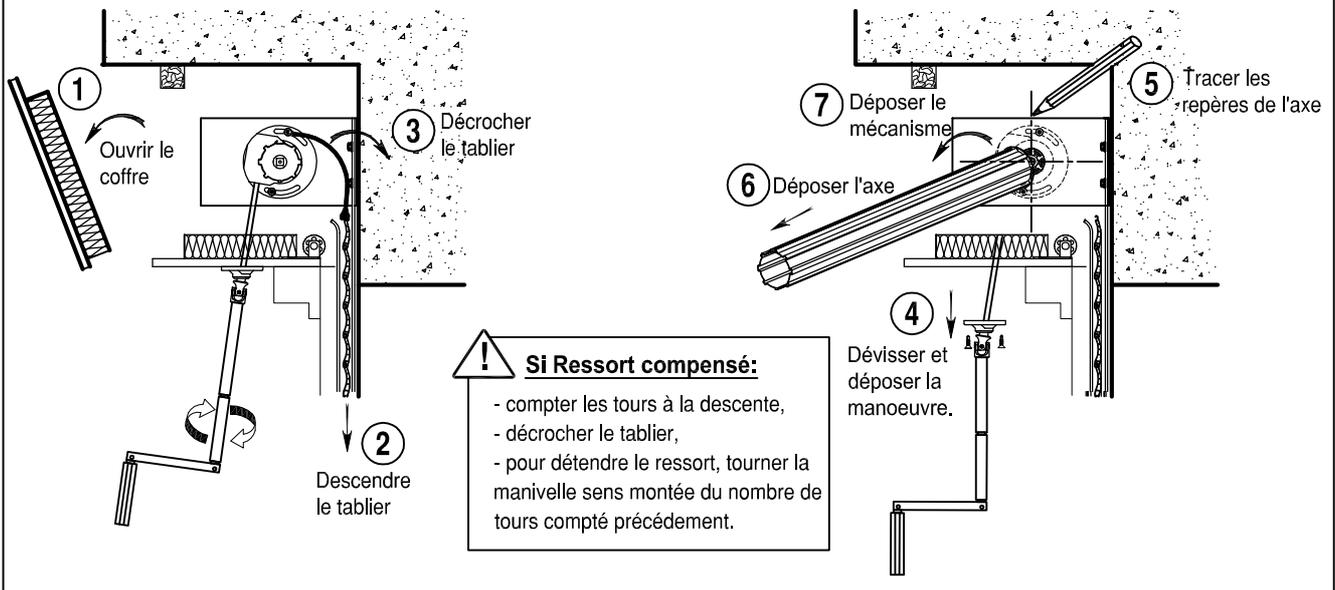
Pour les limites dimensionnelles de votre Kit Aximo se référer aux tableaux en fin de notice.



- L' AXIMO** ne doit pas être utilisé :
- Avec un tablier en projection,
 - Avec un tablier verrouillable manuellement.

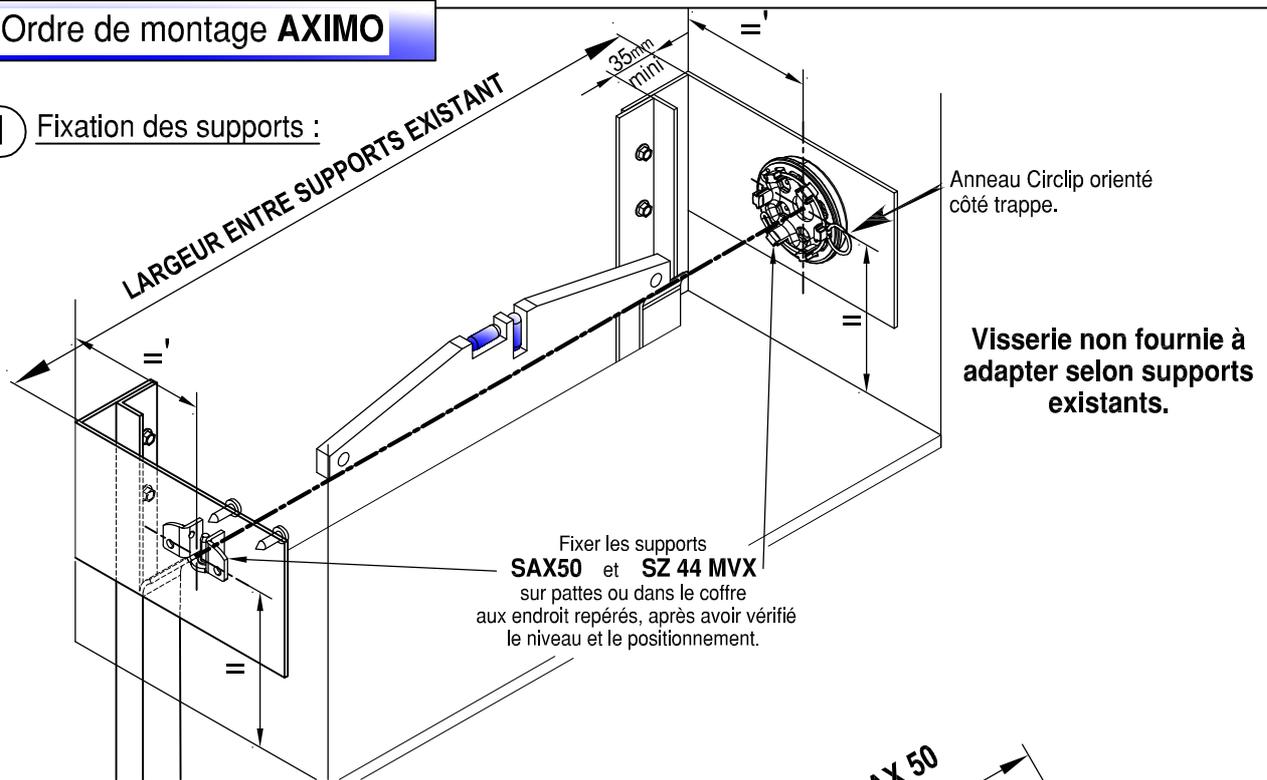


Préparer le volet



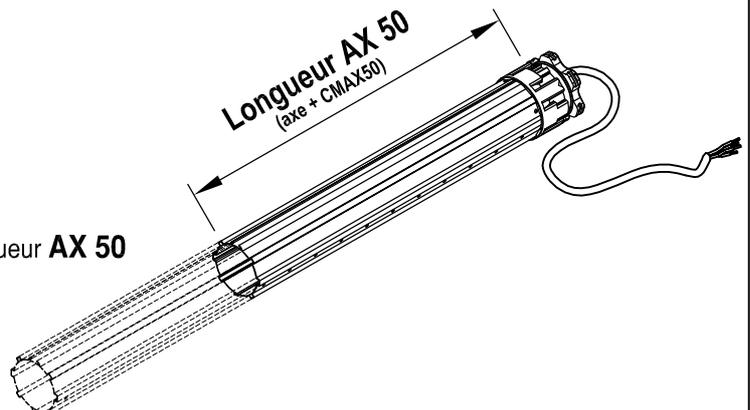
Ordre de montage AXIMO

1 Fixation des supports :

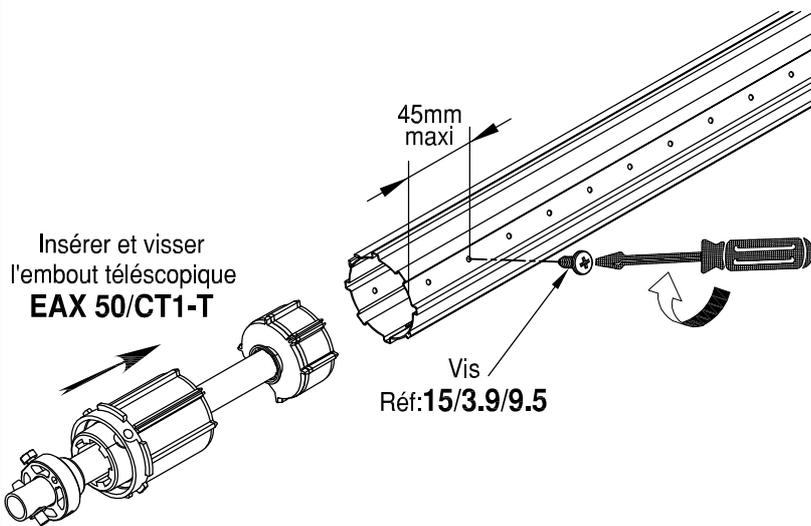


2 Préparer l'axe AX50 :

Déterminer et tracer la longueur.
 Largeur entre supports existants - **115mm** = Longueur **AX 50**
 Recouper du côté de l'embout EAX 50 / CT1-T

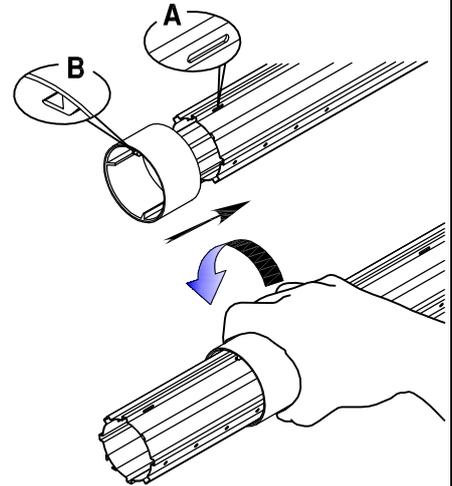


2 Préparer l'axe AX50 :



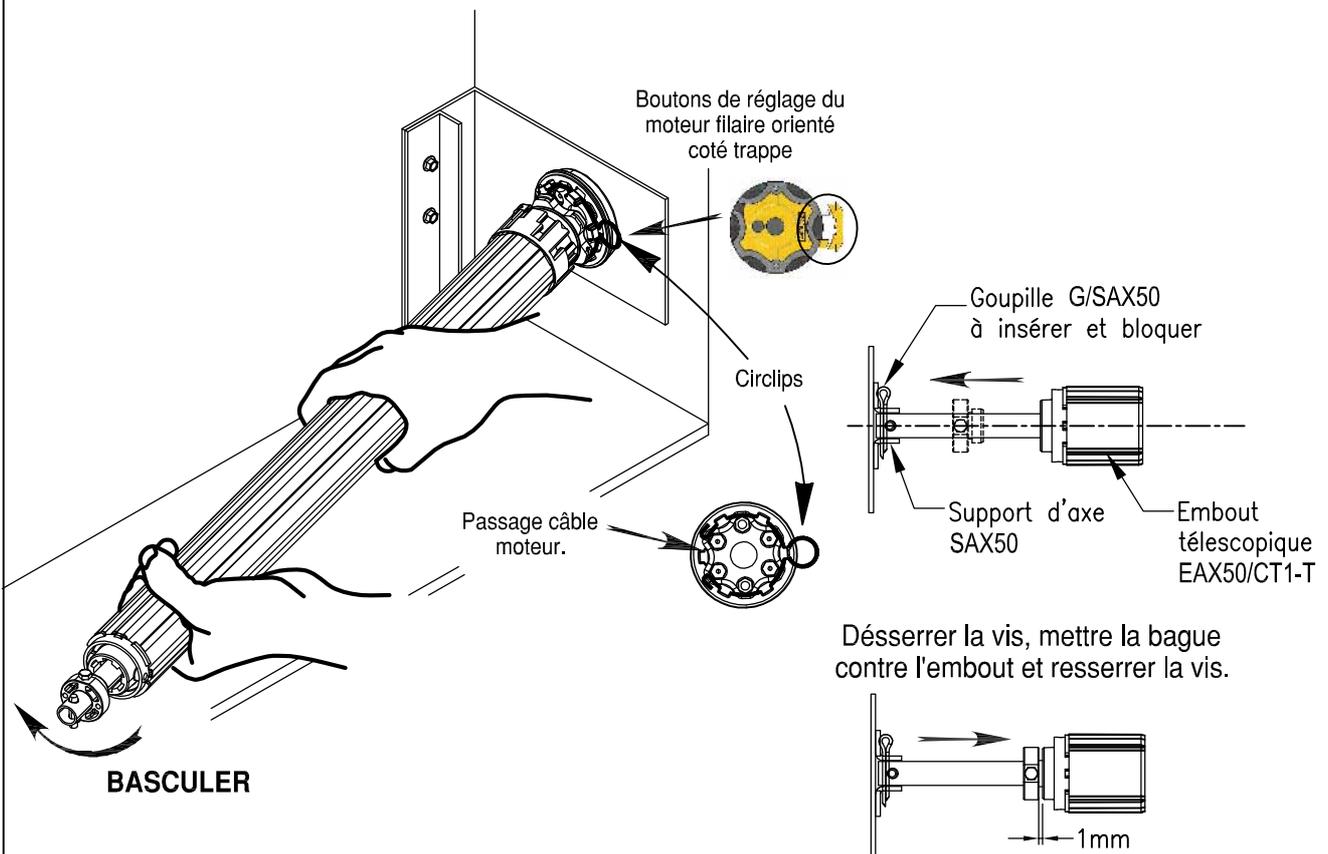
Pour attaches souples uniquement !

Bague d'enroulement **BAX 50** à répartir sur l'axe **AX50**.
Exercer une rotation pour emboîter l'accroche **B** de la bague sur la rainure **A** de l'axe.



3 Montage de l'axe AX50 :

- Présenter l'axe en biais, maintenir la tête moteur dans le support SZ 44 MVX,
- Faire pression pour écarter le circlips,
- Basculer l'axe dans le coffre,
- Accrocher l'embout sur son support SAX50, le circlips se met en place,
- Vérifier le bon maintien de la tête du moteur dans son support.

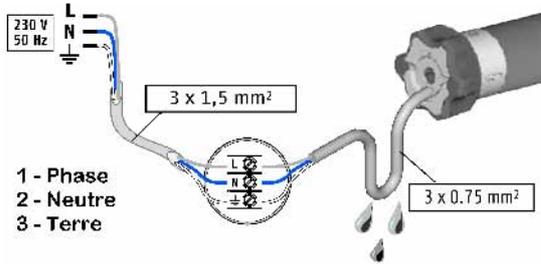


Désserrer la vis, mettre la bague contre l'embout et resserrer la vis.

Câblage et alimentation

Les branchements sont à effectuer en conformité avec la norme NFC-15-100.

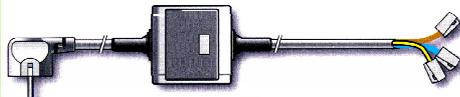
Moteur RADIO



- 1 - Phase
- 2 - Neutre
- 3 - Terre

Câble de réglage (non fourni)

Réf: **686071**



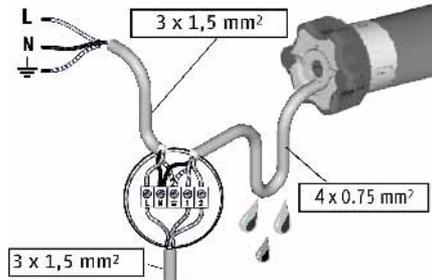
SPECIAL MOTEUR RADIO.

Câble de réglage à 3 conducteurs, avec inverseur et connexions rapide. Long: 3m

- Suivre la notice en annexe OXIMO RTS ou ALTUS40 RTS de SOMFY.

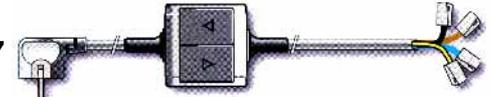
OXIMO RTS

Moteur FILAIRE



Câble de réglage (non fourni)

Réf: **686027**



SPECIAL MOTEUR FILAIRE.

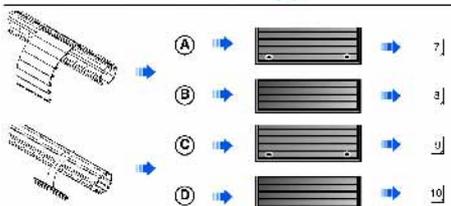
Câble de réglage à 4 conducteurs, avec inverseur et connexions rapide. Long: 3m

- Suivre les notices en annexe LT50 ou ARIES40(*) et KEO de SOMFY.
- Le moteur est en attente d'accrochage du tablier.

(*) Moteur AIES40 classell : 2 fils L+N (pas de terre).

ALTUS40 RTS

Programmation du sens de rotation



Valider la programmation en appuyant 0,5 seconde sur le bouton de programmation au dos de l'émetteur Centralis RTS. Le moteur vous confirme cette programmation par un bref mouvement montée/descente de l'axe. Il est en attente d'accrochage du tablier.



Moteur classe II : 2 fils L+N (pas de terre).

Notice ALTUS 40 RTS:

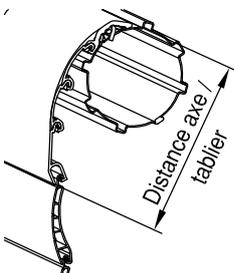
- 7** Programmation du sens de rotation
Si l'installation comporte plusieurs ALTUS 40 RTS, un seul moteur doit être alimenté pendant la phase de programmation. Ceci évitera les interférences avec les autres moteurs lors de la première programmation.
- 8** Réglage des fins de courses
- 9** Enregistrement du premier émetteur

Préparation des attaches pour le tablier

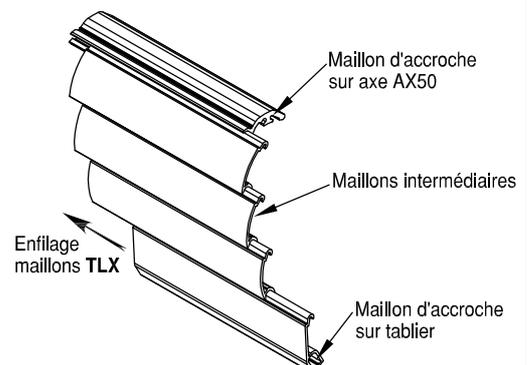
Tasseurs TLX

Vérifier la compatibilité des tasseurs avec votre type de lames, en particulier au niveau du crochet. Si pas de compatibilité opter pour les attaches souples.

- 1 Composer en enfilade après avoir déterminé le nombre de maillons intermédiaires.



Distance axe / tablier	Nombre de maillons intermédiaires
12 cm	3
14 cm	5
15 cm	6

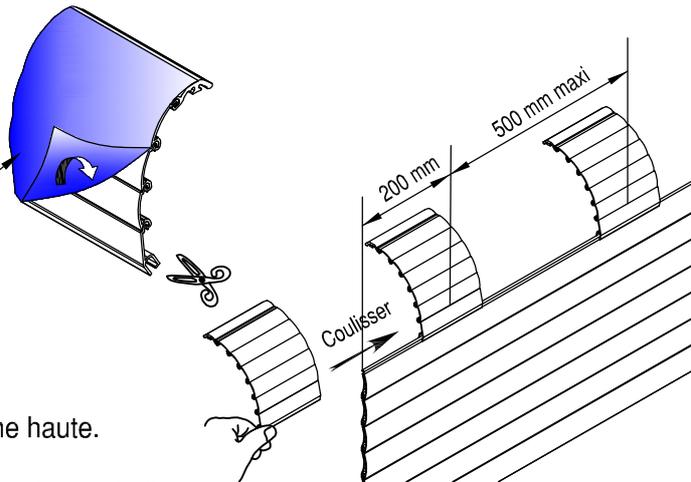


Tasseurs TLX

2 Collage de la feutrine.

Feutrine collée sur TLX sans débord.

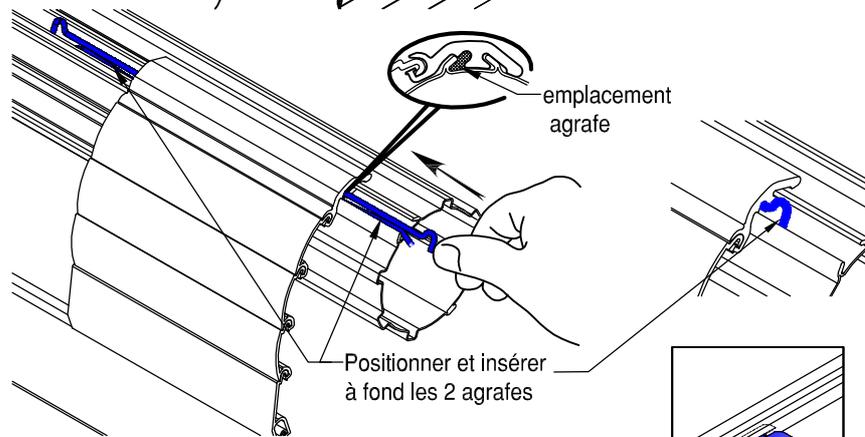
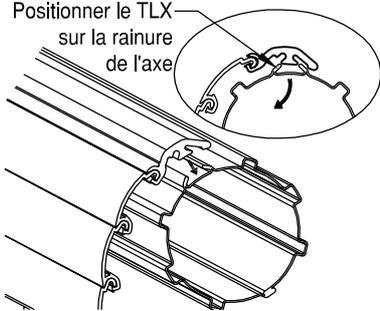
! Découper les débords de la feutrine.



3 Répartir les tasseurs sur la lame haute.

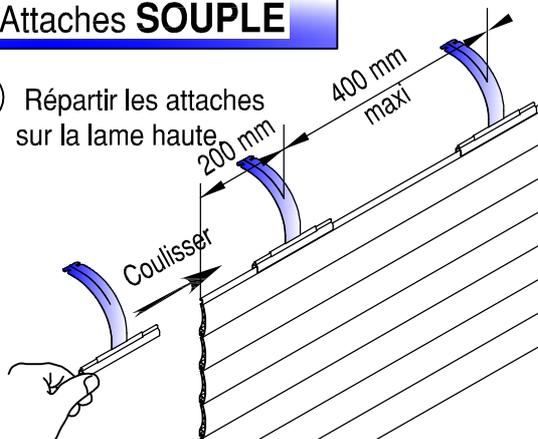
4 Fixation des tasseurs sur l'axe.

Positionner le TLX sur la rainure de l'axe

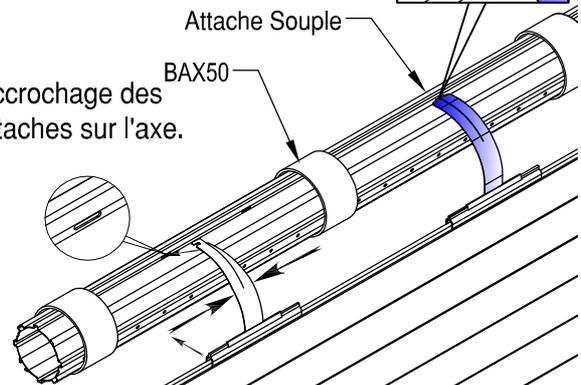


Attaches SOUPLE

1 Répartir les attaches sur la lame haute



2 Accrochage des attaches sur l'axe.



Fonctionnement et réglage des fins de courses

Moteur RADIO

- Pour motorisation avec commande radio :

OXIMO RTS

- Le volet équipé de tasseurs TLX et de butoirs sur la lame finale du tablier, avec réglage des fins de course selon page 7, définit ses arrêts haut et bas pendant les 4 premiers cycles et est fonctionnel.

- Pour le volet avec attaches souples ou sans butoirs, vérifier les arrêts en fin de course et selon besoin les ajuster (fin de course haute selon page 20, et fin de course basse selon page 21 de la notice OXIMO RTS).

ALTUS 40 RTS (court)

Quel que soit le type d'attache, souple ou TLX, il faut régler les fins de courses haut et bas. (pour ajuster les fins de courses haut et bas voir paragraphe N°15 de la notice ALTUS40 RTS).

- 15** Réajustement des fins de course
- a Réglage limite haute
 - b Réglage limite basse

Moteur FILAIRE

- Pour motorisation avec commande filaire :

Suivre la notice SOMFY LT50 ou ARIES40 pour les réglages des fins de course haute et basse.

Tablier BOIS (10 Kg/m²)

Vérifier que votre tablier a bien un poids inférieur ou égal à 10 Kg/m² avec un pèse personne placé dessous.

Dimensions tablier

H \ L	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
700	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
800	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
900	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1000	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1100	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1200	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1300	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1400	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1500	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1600	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1700	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1800	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1900	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2000	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2100	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2200	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2300	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2400	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2500	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2600	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2700	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2800	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2900	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3000	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3100	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3200	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3300	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3400	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3500	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							

Kit Aximo Filaires :

- F 10-FC** (Court) L entre supports mini = 655mm
- F 18-F** (Fenêtre) L entre supports mini = 795mm
- PF 30-F** (Porte-Fenêtre) L entre supports mini = 825mm
- GD 30-F** (Grandes dimensions) L entre supports mini = 875mm

Kit Aximo Radio :

- F 10-RC** (Court) L entre supports mini = 730mm
- F 18-R** (Fenêtre) L entre supports mini = 925mm
- PF 30-R** (Porte-Fenêtre) L entre supports mini = 925mm
- GD 30-R** (Grandes dimensions) L entre supports mini = 945mm

Tablier ALU/PVC (6.2 Kg/m²)

Vérifier que votre tablier a bien un poids inférieur ou égal à 6,2 Kg/m² avec un pèse personne placé dessous.

Dimensions tablier

H \ L	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
700	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
800	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
900	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1000	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1100	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1200	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1300	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1400	Kit Aximo F10-FC ou F10-RC																							
1500	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1600	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1700	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1800	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
1900	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2000	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2100	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2200	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2300	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2400	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2500	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2600	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2700	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2800	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
2900	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3000	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3100	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3200	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3300	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3400	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							
3500	Kit Aximo F18-F ou F18-R																							

Kit Aximo Filaires :

- F 10-FC** (Court) L entre supports mini = 655mm
- F 18-F** (Fenêtre) L entre supports mini = 795mm
- PF 30-F** (Porte-Fenêtre) L entre supports mini = 825mm
- GD 30-F** (Grandes dimensions) L entre supports mini = 875mm

Kit Aximo Radio :

- F 10-RC** (Court) L entre supports mini = 730mm
- F 18-R** (Fenêtre) L entre supports mini = 925mm
- PF 30-R** (Porte-Fenêtre) L entre supports mini = 925mm
- GD 30-R** (Grandes dimensions) L entre supports mini = 945mm

Pour toutes questions contacter votre chargé de clientèle.

Vous pouvez nous contacter du lundi au jeudi de 8h15 à 12h00 et de 13h30 à 17h30,
le vendredi de 8h15 à 12h00.

Nos Fax:

70300 FROIDECONCHE
Fax. 03 84 40 62 06

81150 MARSSAC / TARN
Fax. 05 63 53 75 51

53110 LASSAY LES CHÂTEAUX
Fax. 02 43 08 28 01

D'autre part retrouvez nos gammes et l'ensemble de vos interlocuteurs sur :

www.soprofen.com

dans l'espace pro
avec des actualités et une mise à jour régulière des informations.

Merci d'avoir choisi AXIMO.

SOPROFEN
VOLETS

Dans le cadre d'une constante évolution de nos produits nous nous réservons le droit de modifier tout ou parties de ce document sans préavis.